

Version 3
Aktualisiert 05.02.24 Datum 07.02.24

Stoff- / Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

PÖ GINGER & PATCHOULI EH
Artikel-Nr.: 1670310

Hersteller / Lieferant

Eulenhof Seifen, Erika Hock
Stuttgarter Str.163
73066 UHINGEN
Telefon: +49(0)7161/9886760
Fax: -
E-Mail: seife@dereulenhof.de
Homepage: www.dereulenhof.de

Parfüminhaltsstoffe

CAS Nr.	INCI	%
100-52-7	Benzaldehyde	<1 ppm
105-13-5	Anise Alcohol	0,0003
99-86-5	Alpha-Terpinene	0,0012
100-51-6	Benzyl Alcohol	0,0017
586-62-9	Terpinolene	0,0025
105-87-3	Geranyl Acetate	0,0053
5392-40-5	Citral	0,0074
98-55-5	Terpineol	0,0181
2216-51-5	Menthol	0,0200
	Pinene	0,0680
151-05-3	Dimethyl Phenethyl Acetate	0,1000
104-55-2	Cinnamal	0,1000
87-44-5	Beta-Caryophyllene	0,1047
	Pelargonium Graveolens Flower Oil	0,2000
121-33-5	Vanillin	0,2000
101-86-0	Hexyl Cinnamal	0,2500
91-64-5	Coumarin	0,2500
106-22-9	Citronellol	0,4280
106-24-1	Geraniol	0,4302
6485-40-1	Carvone	0,5286
76-22-2	Camphor	0,5508
	Mentha Viridis Leaf Oil	0,8000
	Citrus Aurantium Peel Oil	1,0000
4180-23-8	Anethole	1,1000
5989-27-5	Limonene	1,1957
8014-09-3	Pogostemon Cablin Oil	1,8000
115-95-7	Linalyl Acetate	2,0790
97-53-0	Eugenol	2,2000
78-70-6	Linalool	3,1314
120-51-4	Benzyl Benzoate	73,9012

Dieses Dokument enthält eine Liste der Duftstoffallergene gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1223/2009

Version 3
Aktualisiert 05.02.24 Datum 07.02.24

PÖ GINGER & PATCHOULI EH
Artikel-Nr.: 670310

CAS Nr.	INCI	%	a
---------	------	---	---

einschließlich der Verordnung (EU) 2023/1545 der Kommission vom 26. Juli 2023 zur Änderung der Verordnung hinsichtlich der Kennzeichnung von Duftstoffallergenen in kosmetischen Mitteln.

Oben gemachte Angaben beruhen auf einer worst-case-Berechnung, d.h. es wurden zur Berechnung der Inhaltsstoffe Maximalwerte bei ätherischen Ölen und Riechstoffen zugrunde gelegt. Nicht genannte Stoffe aus dem Anhang III der Verordnung 1223/2009/EG wurden von der Firma Eulenhof Seifen, Erika Hock nicht zugesetzt, können jedoch in Spuren vorhanden sein. Verunreinigungen in synthetischen Riechstoffen wurden berücksichtigt. Chemische Umwandlungsprozesse in der Komposition durch Lagerung und Interaktion mit Rohstoffen können nicht ausgeschlossen werden.